

防振形ボーリングバー

ディンプルバーシリーズ(超硬) シリーズ拡大キャンペーン

2022
7/1~8/31
まで

シリーズ
拡大

特約店対象

対象製品 ディンプルバーシリーズ(超硬)

特典

対象インサート20個購入で
(超硬) シリーズディンプルバーを特別価格

※1ユーザー様
10口迄となります。

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。
※ 当セールのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

防振形ボーリングバー

ディンプルバーシリーズ(超硬)

高剛性・軽量ヘッドがびびりを防ぎ、美しい切削面を実現
鋼シャンクにクーラント穴つきタイプを追加



シミュレーション解析から生まれた高剛性+軽量ヘッド形状。
たわみ防止と振動減衰効果でびびりをシャットアウト。

- 2方向の切りくずポケットで切りくず排出良好。
- 大きなディンプルを設けた軽量ヘッドがびびりを防止。
- ISO基準より小さい最小加工径。
- 鋼シャンク側面にはレーザーマーキングによる目盛りが付いているため、ホルダの突出し量設定が容易。
- 仕上げ面重視のF、FSプレーカ。
切りくず処理重視のMVプレーカ。
耐摩耗性重視の超高圧焼結体付きインサート。

■ 振動減衰効果

● ディンプルバー

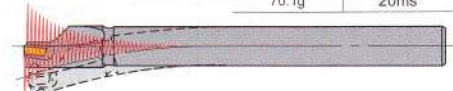
ヘッド部重量	振動停止時間
49.7g	15.8ms



ヘッドの軽量化が切削時の振動を軽減させ、効果を発揮します。

● 従来品

ヘッド部重量	振動停止時間
70.1g	20ms



* 上記シミュレーションはFSCLP1816R-09Sのホルダでl/d=5、切込み=0.5mm 送り=0.05mm/rev.の加工を想定したものです。